

	PRODUCTO	MATERIAL	TIPO DE PRODUCTO	CONCENT. en agua (%)	TEMP. de limpieza
<b>ALCALINO</b>	PDU-50	Aluminio o aleaciones no férreas	Desengrase estándar	3 - 5%	40° - 70°
	PDU-200	Aluminio o aleaciones no férreas	Limpiezas difíciles	3 - 5%	70° - 80°
	PDU-39	Acero, Acero inoxidable, Fundición	Desengrase estándar	3 - 10%	40° - 80°
	PDU-45	Acero, Acero inoxidable, Fundición	Limpiezas difíciles	5-15%	70° - 90°
<b>ACIDO</b>	PDU- MK	Acero, Acero inoxidable, Aluminio, Cobre	Limpieza estándar	1-5%	40° - 80°
	PDU- FS	Acero, Acero Inoxidable, Fundición	Eliminación de Óxido y Cal	3-5%	40° - 80°
<b>DECAPANTE</b>	PDU GMS	Acero, Acero Inoxidable, Fundición	Decapante universal	0,5-2%	40° - 80°
	PDU 501-502	Acero, Acero Inoxidable, Fundición	Decapante de pintura en aplicaciones difíciles	50%-50%	60° - 80°
	PDU AL	Aluminio o aleaciones no férreas	Decapante de pintura	15-100%	60° - 80°
	PDU MDR	Madera	Decapante	0,5-2%	
<b>SOLVENTE</b>	PDU CC		Desengrase en aplicaciones difíciles	15-100%	40° - 70°
<b>OTROS</b>	PDU-201	Aluminio o aleaciones no férreas	Limpieza piezas de motor	0,5-2%	70° - 80°
	PDU-202	Aluminio o aleaciones no férreas	Limpieza piezas de motor	0,5-2%	70° - 80°
	PASIVANTE	Acero, Fundición	Protección temporal contra la oxidación	2-5%	
	HIDROFUGANTE	Acero, Fundición	Repelente al agua y larga protección contra oxidación	100%	
	PDU-45A	Acero, Acero Inoxidable, Fundición	Potenciador de la cavitación ultrasónica para uso conjunto con PDU-45 en aplicaciones difíciles	0,5-1,5%	70° - 90°
	ANTIINCRUSTANTE				40° - 80°
	CARBÓN ACTIVO		Filtro de agua de aclarado		