

# BMG-1000

## Equipo de limpieza por Ultrasonidos de alta potencia



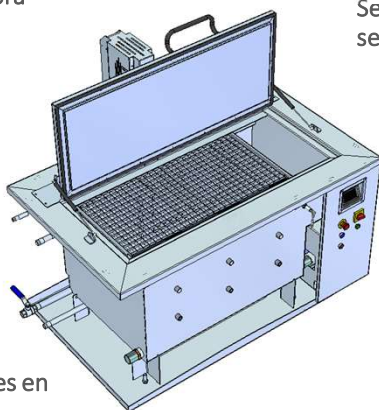
28 kHz de alta potencia, tecnología digital y sincronizada

Plataforma elevadora neumática

Sensor de nivel de agua de seguridad IFM electrónico

Aislamiento térmico 50mm

Construcción total en acero inoxidable



Sistemas de separación de aceite LFS®

Pantalla táctil HMI a color multilingüe

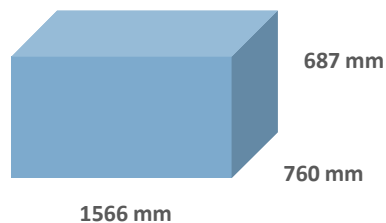
Espesor de tanque de 2mm

Sistema de calefacción eléctrica de acero inoxidable

Tapa superior aislada

Patas regulables

Dimensiones útiles máximas



*Se requieren al menos 100-150mm de espacio libre para permitir una difusión ultrasónica adecuada.  
Evite sobrecargar el tanque, para obtener un buen rendimiento de limpieza.*

El equipo de ultrasonidos más potente del mercado

UltraTecnó  
Valencia, SPAIN  
+34 961 666 565 - [info@ultratecno.es](mailto:info@ultratecno.es)  
[www.ultratecno.eu](http://www.ultratecno.eu)

|                                              |                                                 |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Medidas internas del tanque principal        | 1620 x 1010 x 906 mm (1420 litros)              |
| Construcción total en acero inoxidable       | AISI 304/316L - 2 mm espesor – Patas regulables |
| Dimensiones externas con tapa abierta / Peso | 2404 x 1694 x 2142 mm / 992 kg                  |

|                                     |                                           |
|-------------------------------------|-------------------------------------------|
| Frecuencia ultrasonidos             | 28 kHz                                    |
| Potencia real de ultrasonidos       | 7000 W (7 sets) Generadores sincronizados |
| Barrido de frecuencia               | Digital $\pm$ 2% para limpiezas delicadas |
| Transductores emisores ultrasónicos | 316L submergible en paredes laterales     |
| Sistema de reducción acústica       |                                           |

|                                                  |                                |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|
| Elevador para agitación con plataforma elevadora | Neumática, carga máxima 800 kg |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|

|                                 |                                                         |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Sistema de separación de aceite | LFS© con bomba, tanque auxiliar & extracción automática |
| Bomba de recirculación LFS®     | Acero inoxidable EBARA CDX con sello Si/PTFE Viton®     |

|                                |                                                             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Sistema de calefacción         | 14 kW calentadores de acero inoxidable                      |
| Aislamiento térmico y acústico | Lana de Roca a prueba de Fuego y Sonido 50 mm               |
| Tapa superior aislada          | Automático (neumática) 30 mm aislamiento térmico y acústico |
| Sensor de nivel de agua        | Electrónico IFM LMT-102 (SS316-PEEK)                        |

|                                           |                                                                                                          |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pantalla táctil HMI 7" color multi-idioma | Ciclos pre-programables Manual & Automáticos                                                             |
|                                           | Personalización completa de los parámetros del proceso                                                   |
|                                           | Temporizador programable Calefacción & US / Programa de mantenimiento preventivo                         |
|                                           | Módulo de control de consumo energía eléctrica/ Cálculo carga detergente / Contador de horas y arranques |

#### Elementos opcionales disponibles

Filtro reutilizable de acero inoxidable /Relleno automático de agua/  
 Sistema de dosificación para detergente líquido  
 Calentadores cerámicos carcasa de protección inoxidable /  
 Bomba de drenaje externa

